杭州华芯速联光电科技有限公司高速硅光模块(800G/1.6T+）智能制造项目一期自主验收其他需要说明的事项

一、环保设计、施工和验收过程情况

1.1 设计情况

杭州华芯速联光电科技有限公司高速硅光模块(800G/1.6T+）智能制造项目一期依据国家相关环保政策要求，环保设施执行了与主体工程同时设计、同时施工、同时生产的“三同时”制度。环保设施的设计符合环保设计规范要求。

1.2 施工情况

杭州华芯速联光电科技有限公司将环保污染防治的建设纳入施工合同，项目于2026年4月办理环评审批手续，2026年4月动工建设，2026年6月项目竣工完成并投入试运营。环评及其批复要求落实情况下表：

环评及其批复与实际污染防治措施情况一览表

项目	环评及其批复要求	审批符合性及实际落实情况
项目选址及建设内容	项目建设地点：杭州市拱墅区康景路3号1#厂房一层、一层夹层、二层。 环评及其批复建设规模：年产60万只800G/1.6T+高速硅光模块。	基本符合。项目实际建设地点为杭州市拱墅区康景路3号1#厂房一层、一层夹层、二层，考虑到后续二期项目实施需求，将化学品仓库及危废仓库迁至5层。 年产60万只800G/1.6T+高速硅光模块，建设内容与环评报批一致。
废水	环评：生活污水经项目专用化粪池处理后纳管至杭州七格污水处理厂处理达标后排放。	符合。根据现场踏勘，项目雨污分流，生活污水经项目专用化粪池处理后纳入市政污水管网。根据检测结

	环评批复：项目雨污分流，生活污水经化粪池处理达《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）中相应标准后纳入市政污水管网排放。	果，监测期间，生活污水纳管口水样pH值、COD_{Cr}、SS、总磷、总氮达到《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）中的“显示器件及光电子器件”标准，其中氨氮达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放标准》（DB33/ 887-2025）表1中间接排放限值，BOD_5达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准。
废气	环评：项目贴片、点胶后的烘干废气、UV固化废气、清洗废气以及乙醇擦拭清洁废气均统一收集后引至屋顶经“二级活性炭吸附装置”净化处理后由43m高排气筒排放。 环评批复：做好废气防治工作，落实报告表提出的废气控制措施，确保废气达标排放。废气收集处理达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相应标准后高空排放。	**符合。**根据现场踏勘，项目贴片、点胶后的烘干废气、UV固化废气、清洗废气以及乙醇擦拭清洁废气经车间密闭微正压收集后，引至屋顶经活性炭吸附装置净化处理后高空排放，排气筒高度43 m。根据检测结果，非甲烷总烃的有组织排放速率及浓度均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准要求；厂区内非甲烷总烃浓度达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A中的特别排放限值；四周厂界无组织废气非甲烷总烃浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2无组织排放监控浓度限值。
噪声	环评：低噪声设备，基础减振、消声设施、隔声屏障。 环评批复：采用低噪声设备、合理布局，确保噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应功能区排放标准。	**符合。**根据现场踏勘，项目选用低噪声设备，将空压机布置于室内，并对高噪声设备加装弹簧及减振垫等减振降噪措施。根据监测结果，监测期间，该企业所测四周厂界昼夜间噪声监测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类声环境功能区排放限值要求。
固废	环评：清洗废液、废胶、废胶管、废乙醇瓶、次品、废无尘布、废棉签、废活性炭、废UV灯管等危废委托资质单位处置；一般废包装物、制氮机废耗材、废空气净化滤芯、废清洁软胶、废弃劳保用品委托物资回收部门回收处置；生活垃圾由厂区内分类收	**符合。**经现场踏勘，企业已与浙江春晖固废处理有限公司签订危险废物委托处置协议，本项目产生的清洗废液、废胶、废胶管、废乙醇瓶、次品、废无尘布、废棉签、废活性炭等危险废物，均委托浙江春晖固废处理有限公司进行处置。废UV灯管目

	集，再由环卫部门清运。 环评批复：固体废物分类收集，及时委托外运；危险废物按规范暂存并及时委托有资质的单位处置。	前尚未产生，待需要更换前，企业将与具备相应资质的单位签订委托处置协议。一般废包装物、制氮机废耗材、废空气净化滤芯、废清洁软胶、废弃劳保用品，委托杭州协宏废旧物资回收有限公司回收处置；生活垃圾由厂区分类收集后，交由环卫部门清运处理。
环境风险	（1）火灾爆炸事故风险防范措施：① 厂区严禁烟火，各类危险品须分类分区储存于原料仓库内，仓库阴凉通风，远离火种、热源。划定禁火区，设有明显警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全要求。 ② 制定完善的生产操作规程，最大限度预防事故发生、严格执行企业各项安全管理制度、加强工人培训；③ 加强管理、严格纪律，遵守各项规章制度和操作规程，严格执行岗位责任制；在生产中密切关注事故易发区域，定期巡检，学习贯彻安全生产政策。 （2）泄漏事故风险防范措施：① 车间、物料仓库及危废仓库地面按照相应的要求完成硬化、防腐及防渗处理，通过切断污染途径防止泄漏污染。② 做好物料及危险废物的进出库管理工作，及时发现泄漏现象，从源头上防范泄漏污染影响。③ 物料及危废在厂内移动时进行规范运输，杜绝人工运输时出现泄漏现象。④ 结合本项目实际配备相应的应急物资（灭火器、应急砂等），制定应急疏散路线及安置措施。 （3）废气处理系统事故风险防治措施：定期对废气处理设备进行检查、检修和维护工作，如发现废气超标或处理效率下降，应及时停产对废气处理设施进行检修。	**基本符合。**企业配置了一定数量的消防器材、防护用品以及防止污染物外泄的截流、吸附、收容的应急物资，化学品仓库和危废仓库地面均硬化并防渗，污染防治设施已正常运行。同时企业编制了该厂区的突发生态环境事件应急预案并于2026年8月18日发布，待后续完善备案工作。

	（4）事故应急 按要求制定突发环境事件应急预案并备案、演练。	

1.3 验收情况

2026年7月27日~8月7日，委托浙江九安检测科技有限公司对污染物排放实施了现场监测。2026年8月21日，杭州华芯速联光电科技有限公司在杭州市拱墅区康景路3号组织召开了杭州华芯速联光电科技有限公司高速硅光模块(800G/1.6T+)智能制造项目一期竣工环境保护验收会议。验收小组成员由建设单位、验收调查单位、环评单位、监测单位和3名环保专家组成。验收小组对项目进行了环境保护现场核查，听取了建设单位及验收调查报告编制单位对项目建设情况以及本项目竣工环境保护验收报告的汇报，审查通过了《杭州华芯速联光电科技有限公司高速硅光模块(800G/1.6T+)智能制造项目一期竣工环境保护验收监测报告表》。

1.4 公众参与情况

经验收监测期间的调查，本项目设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉，认为本项目的建设对周围环境影响不大，对项目的环保措施也比较满意，周围居民基本上支持本项目的建设。

二、其他环境保护施的实施情况

项目已建立环保领导小组，职责分工明确。并按规范建立了环境保护设施调试及日常运行维护制度、环境管理台账制度。

三、整改工作情况

另外，我单位运营过程中不再涉及环评报告和审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护对策措施的实施情况以及整改工作情况。

杭州华芯速联光电科技有限公司

2026 年 8 月 25 日